#### ⑩日本国特許庁(IP)

### ①実用新案出願公告

#### ⑫実用新案公報(Y2) 平1-24025

®Int. Cl. 4	識別記号	庁内整理番号	2000公告	平成1年(1989)7月21日
B 65 G 65/4 A 63 F 7/0		A - 7502 - 3F A - 6777 - 2C		•
B 65 D 83/0	3 5 2 14	D-6935-2C Z-7214-3E		(全5頁)

ポール定数個取り出し装置 ❷考案の名称

> ②実 顧 昭57-39921

每公 開 昭58−143369

经出 願 昭57(1982)3月19日 ❸昭58(1983)9月27日

⑩考 案 者 賀 川 正信 砂出 願 人

大阪府大阪市南区鳗谷西之町 2番地 光洋精工株式会社内

光洋精工株式会社 大阪府大阪市南区鳗谷西之町 2番地

函復 代理 人 弁理士 福島 三雄

審 査 官 秋 田

実公29068 (大正15年) (JP, Y1 T) 多参考 文献

# 匈実用新案登録請求の範囲

(1) ボールが集積されるホッパーの下面に、筒状 の固定ガイドが固設され、

該固定ガイド内に、上下方向に貫通するボー ル通路を備えた集合管が上下に摺動自在に嵌合 5 して保持され、

該集合管に、前記ホツバー内のボールを誘導 する誘導管の下端部が、前記ポール通路に連通 して固設され、

該誘導管の上部が、前記ホツバーの底部を上 10 下に摺動自在に貫通されて、その上端開口が前 記ホッパー内に臨み、

前記ボール通路および誘導管の内径が、前記 ボールが1個ずつ通過しうる寸法とされ、

前記集合管に、一対のシャツタ部材が、前記 15 ポール通路を横切る向きにかつ上下に所定間隔 をもつて配置されるとともに、該ボール通路内 にそれぞれ出没可能とされ、

該一対のシャツタ部材の上下配置間隔は、両 シャッタ部材間に所定個数のボールが位置しう 20 る寸法に設定され、

前記集合管の上下移動により上下のシャツタ 部材をボール通路に交互に出没させる操作手段 が設けられ、

けられたカム部と、前記シャツタ部材に設けら れ、前記カム部と協働する受動部と、該受動部 2

を前記カム部に向けて常時付勢するばね部材と からなり、

前記集合管が下側の第1の位置にあるとき、 下側のシャッタ部材が前記ポール通路内に突出 するとともに、上側のシャツタ部材が前記ボー ル通路より退没し、

一方、前記集合管が上側の第2の位置にある とき、上側のシャツタ部材が前記ポール通路内 に突出するとともに、下側のシャツタ部材が前 記ポール通路より退没する

ことを特徴とするボール定数個取り出し装置。

- (2) 前記ホツパーの内側底部が、ホツパーの下面 に開口するボール取出し孔に向けて下方に傾斜 した断面を有している実用新案登録請求の範囲 (1)記載のポール定数個取り出し装置。
- (3) 前記集合管に、複数のポール通路が貫設され るとともに、各ポール通路に対応する複数組の シャッタ部材と誘導管とが設けられている実用 新案登録請求の範囲(1)又は(2)記載のポール定数 個取り出し装置。

### 考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この考案はボール定数個取り出し装置に関し、 さらに詳細には、ボールペアリングの組立工程に 該操作手段は、前記固定ガイドの内径面に設 25 おいて、一定数のポールの取り出しを迅速容易か つ正確に行うことを可能となすボール定数個取り 出し装置に関するものである。

3

#### (従来の技術)

従来、少量生産におけるボールベアリングの組 み立ては、一般に手作業で行われている。

例えば、ポールペアリングの構成部材であるボ ールは通い箱等の収容箱に収容されており、これ 5 らのポールは、保持器あるいは内外輪間にポール を組み込むに際して、上記収容箱から定数個ずつ 手作業で取り出されていた。

#### (考案が解決しようとする問題点)

しかしながら、このように、収容箱からのボー 10 徴とする。 ルの取り出しを手作業で行なう場合、収容箱に集 積されたポールを一度に複数個(例えば4~10数 個)を手でつかむのは非常に面倒かつ困難であ り、しかも、上記ポールの取り出しに際しては、 いちいちポールの個数を数えなければならず、作 15 業性がきわめて悪く、その改良が要望されてい た。

本考案は、かかる従来の問題点に鑑みてなされ たものであつて、ボールをホッパー内に集積して おき、このホッパー内から簡単な構造で所要固数 20 のポールを迅速容易かつ正確に取り出しうるよう にした装置を提供することを目的とする。

## (問題点を解決するための手段)

上記目的を達成するため、本考案のボール定数 個取り出し装置は、ボールが集積されるホツバー 25 の下面に、筒状の固定ガイドが固設され、該固定 ガイド内に、上下方向に貫通するボール通路を備 えた集合管が上下に摺動自在に嵌合して保持さ れ、眩集合管に、前記ホッパー内のポールを誘導 する誘導管の下端部が、前記ポール通路に連通し て固設され、該誘導管の上部が、前記ホツパーの 底部を上下に摺動自在に貫通されて、その上端開 口が前記ホツバー内に臨み、前記ポール通路およ び誘導管の内径が、前記ポールが1個ずつ通過し うる寸法とされ、前記集合管に、一対のシャッタ 35 いる。 部材が、前記ポール通路を横切る向きにかつ上下 に所定間隔をもつて配置されるとともに、該ボー ル通路内にそれぞれ出没可能とされ、該一対のシ ヤツタ部材の上下配置間隔は、両シヤツタ部材間 れ、前記集合管の上下移動により上下のシャツタ 部材をボール通路に交互に出没させる操作手段が 設けられ、該操作手段は、前記固定ガイドの内径 面に設けられたカム部と、前記シャツタ部材に設

けられ、前記カム部と協働する受動部と、該受動 部を前記カム部に向けて常時付勢するばね部材と からなり、前記集合管が下側の第1の位置にある とき、下側のシャツタ部材が前記ポール通路内に 突出するとともに、上側のシャツタ部材が前記ポ ール通路より退没し、一方、前記集合管が上側の 第2の位置にあるとき、上側のシャツタ部材が前 記ポール通路内に突出するとともに、下側のシャ ツタ部材が前記ポール通路より退没することを特

#### (作用)

集合管が下側の第1の位置にあるとき、下側の シャッタ部材がボール通路内に突出するととも に、上側のシャツタ部材がポール通路より退没 し、これにより、下側のシャツタ部材から上方の ポール通路と誘導管内に、ホツパー内のポールが 誘導されて充満する。

この状態から、集合管を上側の第2の位置まで 押し上げると、上側のシャツタ部材がポール通路 内に突出するとともに、下側のシャツタ部材がボ ール通路より退没し、これにより、上下のシャツ タ部材間に位置していたポールのみが落下して、 集合管の下方に所定個数のボールが放出される。 (実施例)

以下、本考案の実施例を図面に基いて説明す る。

本考案にかかるボール定数個取り出し装置を第 1図に示し、該装置は、ポールW…を集積するホ ツパー1、固定ガイド2、集合管4、誘導管5、 30 上下2段のシャツタ部材 8,7、および該シャツ 夕部材 8,7の操作手段から構成されている。

ホッパー1は上部が閉口された器状のもので、 その内側底部が、第1図に示すように、ボール取 出し孔laに向けて下方に傾斜した断面を有して

固定ガイド2は筒状のもので、上記ホッパー1 の下面に、溶接、あるいはポルト等を用いて固設 されている。

集合管4は、上下方向に貫通するボール通路3 に所定個数のボールが位置しうる寸法に設定さ 40 を備えてなり、上記固定ガイド2内に、上下方向 へ摺動自在に嵌合されて、保持されている。上記 ポール通路3の内径は、ポールWの外径よりも若 干大きく設定されて、図示のようにポールWが1 個ずつ通過しうるようにされている。

誘導管 5 は、上記ホツパー1内のボールW…をボール通路 3 に導入するためのもので、その内径が上記ボール通路 3 とほぼ同一寸法に設定されて、図示のようにボールWが1個ずつ通過しうるようにされている。誘導管 5 の下端部は、上記集 5 合管 4 のボール通路 3 に嵌合固定されている。一方、誘導管 5 の上部は、上記ホツパー1のボール取出し孔1 a に上下に摺動自在に貫通されて、その上端開口が上記ホツパー1内に臨んでいる。

なお、誘導管 5 の上端部は、その切り口(開 10 口)が斜めに裁断して形成されて、該誘導管 5 の上下動作が、ホッパー 1 内のボールWに妨げられず、スムーズに行いうるとともに、誘導管 5 内へのボールの導入もスムーズに行われるようにされている。 15

上下 2段のシャツタ部材 8 , 7 は、ボールWの 取り出し個数を制御するためのもので、上記集合 なお、上下 管 4 に上下に所定間隔をもつて設けられている。 該両シャツタ部材 6 , 7 は、上記ボール通路 3 を 機切る向き (水平方向) に配置されて、それぞれ 20 とができる。 該ボール通路 3 内に出没可能とされている。そして、このシャツタ部材 6 , 7 の突出時において、上記ボール通路 3 内のボールW…の落下(通過) を阻止するようになされている(第1 図および第 3 図参照)。 25 のシャツタ部 3 図参照)。

上下2段のシャツタ部材6,7の配置間隔は、取り出すべきボールWの個数に対応して設定され、図示例の場合は、上下のシャツタ部材6,7の間に3個のボールW…が位置しうるように設定されて、一回の操作で、ボールWが3個ずつ取り30出せる構造とされている。

シャツタ部材 6, 7の操作手段は、集合管 4の上下移動により、上記上下のシャツタ部材 6, 7をボール通路 3内に交互に出没させるためのもので、図示のように、上下のシャツタ部材 6, 7に 35 設けられた受動部 6 a, 7 a、固定ガイド 2 の内径而に設けられたカム部 8、およびばね部材 10, 10等から構成されている。

上記受動部 8 a, 7 a は、上下のシャツタ部材 6, 7 にそれぞれ一体的に設けられるとともに、40 図示のように、上記集合管 4 の外径面に臨むようにされている。また、受動部 8 a, 7 a の後端部 (第1図において右側) は、その断面が円弧形状に形成されている。

6

上記カム部 8 は、具体的には、固定ガイド 2 の 内径面 9 に周方向全周にわたつて形成された凹面 からなる。該カム部 8 の上下方向幅は、上記上下 のシャツタ部材 8 , 7 間の配置間隔に対応して設 定されるもので、上記集合管 4 の上下動により、 両シャツタ部材 6 , 7 が交互に上記ボール通路 3 内に突出するように設定されている。なお、カム 部 8 の上下両縁部は、図示のごとく傾斜断面とされており、上記受動部 8 a , 7 a の後端部の円弧 断面と協働作用により、カム運動が円滑に行なわれようにされている。

ばね部材10,10は、上記受動部8a,7a を、上記カム部8および固定ガイド内径面9に向 かつて、常時弾発的に付勢するものである。

15 11は、集合管4を固定ガイド2に落下しないように保持するための保持部材である。

なお、上下のシャツタ部材 8, 7間に位置しうるボール数は、図示のように 3個に限定されるものではなく、1ないし適数個に任意に設定することができる。

また、集合管4に設けるボール通路3の数も、 第2図に示すように、1ないし適数任意に設定す ることができる。なお、複数のボール通路3を質 設したときは、これに対応して、誘導管5、上下 25 のシャツタ部材6,7およびこれらを付勢するば ね部材10が増設される。この場合、カム部8 は、図示のように固定ガイド2の内径面9に周設 することにより、複数組のシャツタ部材6,7を 同時に操作することができる。

か続いて、以上のように構成された上記ボール定数値取り出し装置の作用について説明する。

(A) 第1図に示すように、集合管4が下方(下側の第1の位置)にある状態では、下側のシャッタ部材7が、固定ガイド2の内径面9に押されてポール通路3内に突出する。一方、上側のシャッタ部材8は、ばね部材10により、その受動部8aをカム部8に押しつけられて、ポール通路3より退没している。

したがつて、下側のシャッタ部材7の作用により、ボール通路3内に導入されているボール W···の落下が阻止される。

(B) 次に、この状態から、上記集合管4を、第3 図に示す位置(上側の第2の位置)まで押し上 げると、まず、上側のシャッタ部材6の受動部

8

6 aが、カム部 8 から内径面 9 に押し上げられて、ボール通路 3 に突出し、上側のシャツタ部材 6 よりも上方のボール通路 3 内のボールWを係止する。これに続いて、下側のシャツタ部材 7 の受動部 7 aが、ばね部材 1 0 の付勢力によ 5 り、上記内径面 9 からカム部 8 に落ち込み、下側のシャツタ部材 7 はボール通路 3 から退没することになる。

したがつて、上下のシャツタ部材 6,7間に 位置していたボールW…が落下し、集合管 4の 10 下方に所定個数のボールW…が放出されること となる。

例えば、図示のように上下のシャツタ部材 6,7間に3個のボールW…が位置し、かつ3 つのボール通路3…が設けられているとする 15 と、一回の前記操作により、9個のボールW…が放出されることになる。

そして、この放出されたボールW…は、集合 管4を押し上げた手で受け取ればよい。

(C) 集合管 4 を押し上げた手を放すと、該集合管 20 4 はその自重で第 1 図に示す位置まで下方に移 動する。

この際、まず下側のシャッタ部材7の受動部7aが、上記カム部8から内径面9に移動して、ボール通路3に上記シャッタ部材7を突出25させる。これに続いて、上側のシャッタ部材6の受動部6aが、内径面9からばね部材10の作用でカム面8に落ち込み、ボール通路3からシャッタ部材6を6を退没させる。

したがつて、上側のシャッタ部材 6 に係止さ 30 れていたボールW…は、下側のシャッタ部材 7 に係止される位置まで落下するとともに、これと同時に、ホッパー1内のボールW…が誘導管 5 内に導入されて、下側のシャッタ部材 7 から上方のボール通路 3 と誘導管 5 内に、ボールW 35 …が充満することとなる。

以後、上記(B)(C)の操作を繰り替えすことにより、常時、所定個数のボールW…を容易迅速にかつ正確に取り出すことがきる。

#### (考案の効果)

以上の詳述したように、本考案によれば、以下 に列挙するような種々のすぐれた効果が得られ、 実用上きわめて有用なボール定数個取り出し装置 を提供することができる。 (1) 集合管が下側の第1の位置にあるとき、操作手段の作用により、下側のシヤツタ部材がボール通路内に突出するとともに、上側のシヤツタ部材がボール通路より退没し、一方、集合管が上側の第2の位置にあるとき、操作手段の作用により、上側のシヤツタ部材がボール通路より退没するようにされているから、集合管を上下動させるという極く簡単な操作で、常に一定数のボールを取り出すことができ、これにより、ボールペアリングの手作業による組み立て作業工程等において、その作業性を著しく向上することができる。

すなわち、ホッパー内に集積されたボールは、集合管のボール通路を通じて自重で落下するため、作業者がこの落下するボールを手で受け止めるだけでその取り出しができ、しかも、この落下するボールの個数は上下のシャッタ部材により規定された所定数であり、作業者がいちいち数える必要は全くなく、作業性はきわめて良好である。

(2) さらに、装置全体の構造がきわめて簡単かつ コンパクトであり、操作が確実で故障も少なく、設備費も廉価である。

特に、集合管の上下移動により上下のシャツタ部材をボール通路に交互に出没させる操作手段が、固定ガイドの内径面に設けられたカム部と、シャツタ部材に設けられ、カム部と協働する受動部と、該受動部をカム部に向けて常時付勢するばね部材とからなる、簡単な構造であるため、操作が容易かつ確実で故障も少なく、信頼性が高い。

(3) また、ボール通路の数、および上下のシヤツタ部材間のボール配置数を適切に定めることによって、ボール取り出し個数を任意に設定することができ、また、数組の取り出し装置を設けておき、公差寸法の異なるボールを別々に収容しておけば、組み立て作業時に、公差寸法の異なるボールを混合してしまうというようなミスも完全に防止しうる。

# 図面の簡単な説明

第1図は本考案に係る一実施例であるボール定 数個取り出し装置を示す縦断面図、第2図は同ポ ール定数個取り出し装置の底面図、第3図は同ポ 9

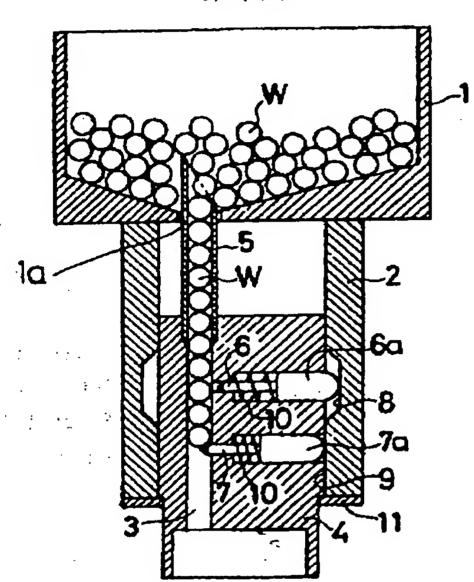
ール定数個取り出し装置の動作を説明するための 要部縦断面図である。

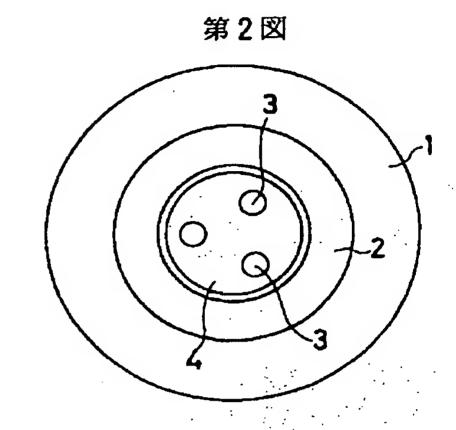
1 ·····・ホッパー、1 a ····・・ボール取出し孔、2 ···・・・固定ガイド、3 ····・・ボール通路、4 ····・集合

管、5……誘導管、6,7……シャツタ部材、6 a,7a……受動部、8……カム部、9……固定 ガイドの内径面、10……ばね部材、W……ボー ル。

10

第1図





第3図

